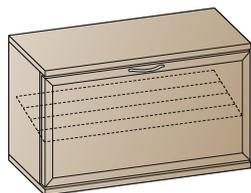


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1041  
 514x900x352



ТБ-1042  
 514x540x352

Тумба

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок	
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-1041	ТБ-1042
Упаковка №3021	1	боковая стенка	450x330	2	1	1
Упаковка №3811	2	крышка	541x346	2	-	1
Упаковка №3812		крышка	901x346	2	1	-
Упаковка №3615	3	задняя стенка ОДВП	1096x524	1	1	-
Упаковка №3616		задняя стенка ОДВП	1096x524	1	-	1
Упаковка №3517	4	створка глухая	446x896	1	1	-
Упаковка №3518		створка глухая	446x536	1	-	1
Упаковка №917	5	сетка обувная	860	1	1	-
Упаковка №918		сетка обувная	504	1	-	1
	6	фурнитура		1	1	1

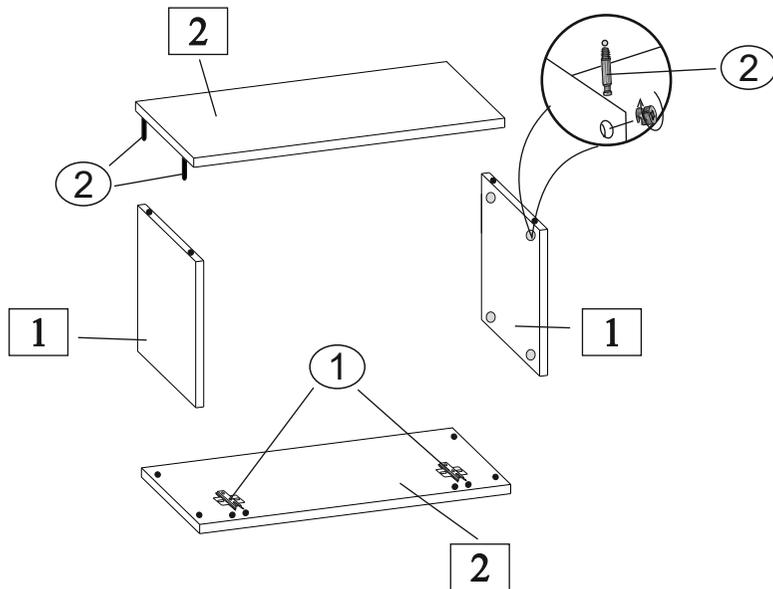
КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ТБ-1041 ТБ-1042
	Петля вкладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	②	8
	Опора	③	4
	Ручка + винт М4x27	④	1+2
	Кронштейн	⑤	1
	Стяжка межсекционная	⑥	2
	Шуруп 4x16	⑦	24
	Фиксатор	⑧	8
	Евровинт 6,3x13	⑨	4
	Полкодержатель для сетки	⑩	4
	Заглушка полки сетчатой	⑪	8
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑫	16

\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

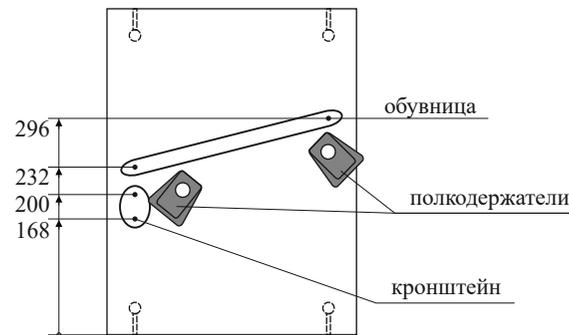
1. В крышки (деталь №2) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (2).
2. Приворачиваем ответные планки петель (1) на нижнюю крышку.
2. На боковые стенки винтами 6,3x13 (9) крепим полкодержатели для обувной сетки (10), крепления кронштейна (5) (входит в комплект кронштейна) (рис. №2).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (2) стягиваем боковые стенки и 1 крышку между собой (детали №1, 2).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №3). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №3) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (8), размещая их согласно схеме (рис. №3). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (7).
8. Шурупами 4x16 (7) к нижней крышке крепим опоры (3), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (6), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
10. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №4). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
11. Устанавливаем заглушки (12) в свободные отверстия.

( рис.№1 )

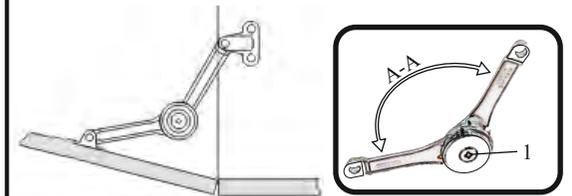


( рис.№2 )

### Расположение отверстий на боковой стенке и положение полкодержателей



### СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ КРОНШТЕЙНА



Усилие открытия кронштейна по направлению А-А регулируется с помощью винта 1.

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

( рис.№3 )

