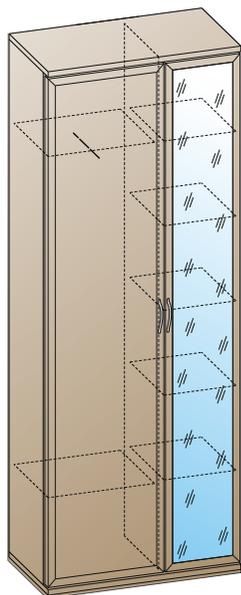


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

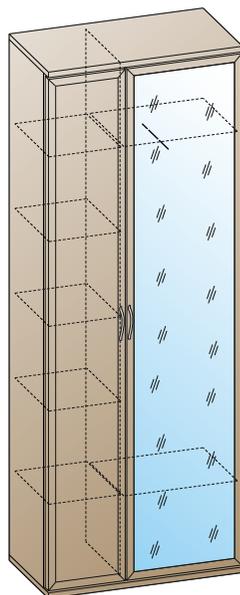


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1032  
 2224x900x352



ШК-1033  
 2224x900x352

### ШКАФ

Для надежности установки композиции  
 необходимо закрепить секции к стене  
 с помощью уголка.

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

### Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1032	ШК-1033
Упаковка №3008	1	перегородка	2160x316	1	1	1
Упаковка №3042	2	боковая стенка	2160x330	2	1	1
Упаковка №3208	3	полка	344x316	4	1	1
	4	горизонтальная стенка	344x316	1		
Упаковка №3211	5	полка	508x316	2	1	1
Упаковка №3807	6	крышка	901x346	2	1	1
Упаковка №3608	7	задняя стенка ОДВП	2176x360	1	1	1
Упаковка №3610	8	задняя стенка ОДВП	2176x524	1	1	1
Упаковка №3504	9	створка зеркало	2156x536	1	-	1
Упаковка №3505		створка зеркало	2156x356	1	1	-
Упаковка №3506		створка глухая	2156x356	1	-	1
Упаковка №3566		створка глухая	2156x536	1	1	-
	10	фурнитура		1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-1032 ШК-1033
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	8 (16+16)
	Демпфер для петли	②	4
	Дюбель стяжки эксцентриковой	③	2
	Дюбель укороченный стяжки эксцентриковой	④	2
	Эксцентрик стяжки H=13 + заглушка	⑤	6
	Опора	⑥	5
	Ручка + винт M4x27	⑦	2+4
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑧	1
	Штангодержатель	⑨	2
	Штанга L=305	⑩	1
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑪	12+6
	Ключ для евровинта	⑫	1
	Стяжка межсекционная	⑬	2
	Полкодержатель с фиксатором	⑭	24
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	36
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑯	6
	Фиксатор	⑰	18
	Шуруп 4x16	⑱	42
	Гвоздь 2x20	⑲	14
	Скрепка для задн. стенок	⑳	14

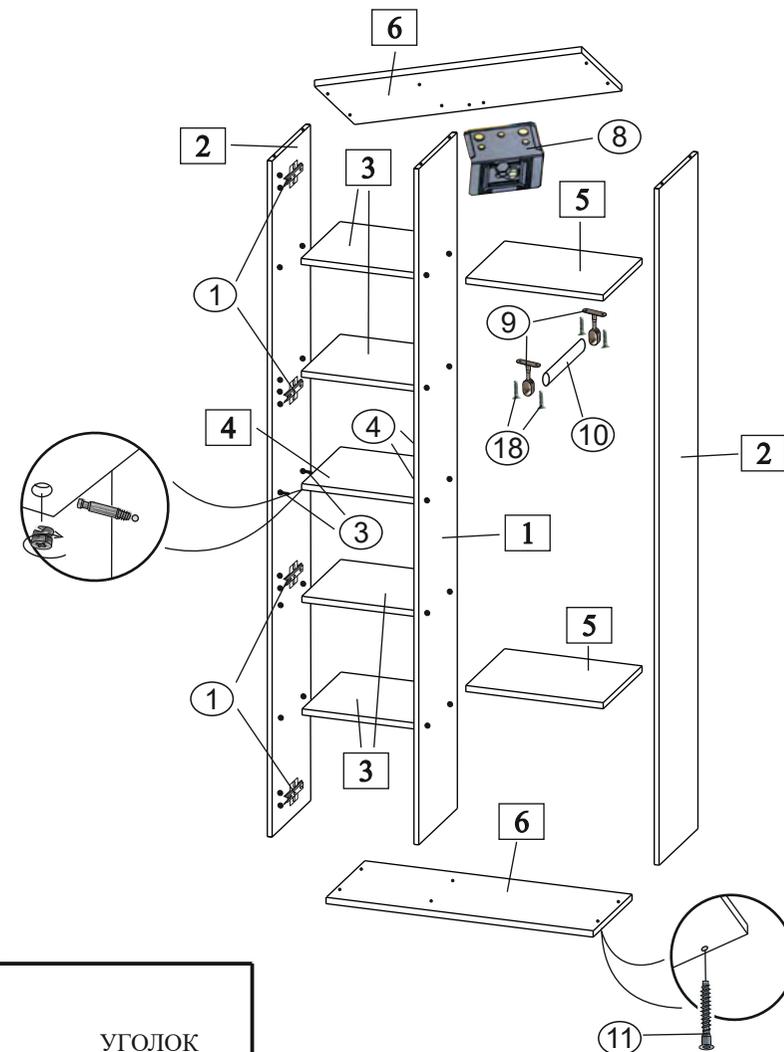
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

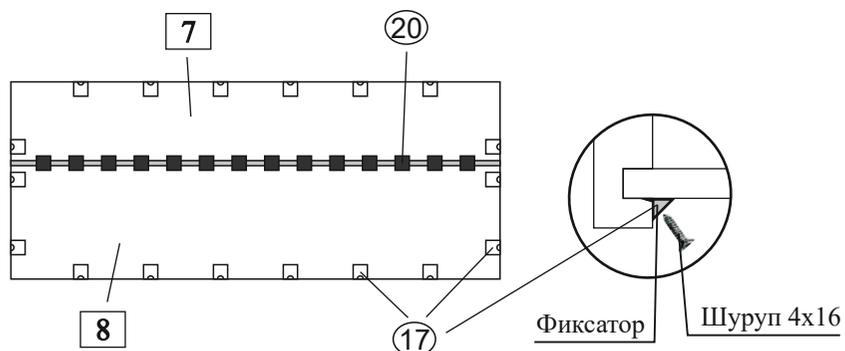
1. К боковым стенкам и перегородке (детали №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковую стенку вворачиваем дюбель стяжки (3) для горизонтальной стенки (деталь №4), в перегородку дюбель (4).
3. Стяжкой эксцентриковой (3), (4), (5) стягиваем боковые стенки, перегородку и горизонтальную стенку (детали №1, 2, 4) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. Крепим 1 крышку (деталь №6) к стенкам боковым, перегородке с помощью евровинта 7x50 (11).
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №7, 8). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (17), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (18).
7. По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (19) через скрепу (20).
8. Шурупами 4x16 (18) к нижней крышке крепим опоры (6), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №9). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (7) с помощью винтов М4x27 (7) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
10. На петли устанавливаем демпфер (2).
11. К полке (деталь №5) с помощью шурупа 4x16 (18) крепим штангодержатели (9) и штангу (10) согласно схеме (рис. №1).
12. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (14) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №3, 5).
13. Устанавливаем заглушки (15) (16) в свободные отверстия.
14. К верхней крышке приворачиваем уголок (8), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
15. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
16. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (13), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

( рис. №1 )

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



( рис.№2 ) Схема расположения фиксаторов



( рис.№3 )

