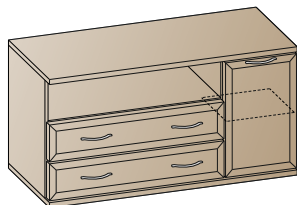


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1023
 Тумба
 604x1260x448

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				
	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №3056	1	боковая стенка	540x426	2
Упаковка №3057	2	перегородка	540x412	1
Упаковка №3219	3	полка	338x412	1
Упаковка №3244	4	горизонтальная стенка	868x412	1
Упаковка №3825	5	крышка	1261x442	2
Упаковка №3654	6	задняя стенка ОДВП	556x355	1
	7	задняя стенка ОДВП	556x889	1
Упаковка №3413	8	стенка ящика	407x122	4
	9	стенка ящика	834x122	2
	10	дно ящика ОДВП	838x392	2
Упаковка №3526	11	накладка ящика	176x896	2
Упаковка №3550	12	створка глухая	536x356	1
	13	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	12
	Стяжка эксцентриковая Н=17 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	④	4
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	⑤	8
	Опора	⑥	5
	Ручка + винт М4x27	⑦	1+2
	Ручка + винт М4x10	⑧	4+8
	Направляющая L=400	⑨	2
	Евровинт 7x50	⑩	4
	Ключ для евровинта	⑪	1
	Полкодержатель с фиксатором	⑫	4
	Шуруп 4x16	⑬	33
	Фиксатор	⑭	13
	Евровинт 6,3x13	⑮	8
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑯	8
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑰	4
	Гвоздь 2x20	⑱	6
	Шкант 8x30	⑲	12
	Скрепка для задн. стенок	⑳	3

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковой стенке (деталь №1 в комплекточной ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковую стенку и перегородку вворачиваем дюбель эксцентриковой стяжки (3), винтами 6,3x13 (15) крепим направляющие (9).
3. В крышки (деталь №5) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3) под боковые стенки, (4) под перегородку, вставляются шканты (12).
4. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковую стенку, перегородку и горизонтальную стенку между собой (детали №1, 2, 4).
5. К 1 крышке (детали №5) крепим боковые стенки и перегородку, затем вставляем в пазы задние стенки (детали №6, 7). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №6, 7) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (14), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (13).
7. По перегородкам задние стенки прибиваются гвоздями (18) через скрепу (20).
8. Шурупами 4x16 (13) к нижней крышке крепим опоры (6), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. Собираем ящик: евровинтом 7x50 (10) стягиваем боковые и заднюю стенки ящика (детали №8, 9), в пазы вставляем дно ящика (деталь №10).
10. В накладку ящика (деталь №11) вворачиваем дюбель стяжки (5), накладка стягивается с корпусом ящика.
11. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
12. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №12). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
13. **Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм**, приворачиваем ручки (7) с помощью винтов М4x27 (7) к створке. Производим выравнивание створок.
14. На петлю (нижнюю) устанавливаем демпфер (2).
15. Устанавливаем полкодержатель (12), затем устанавливаем полки (деталь №3).
16. Устанавливаем заглушки (16) (17) в свободные отверстия.

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис.№1)

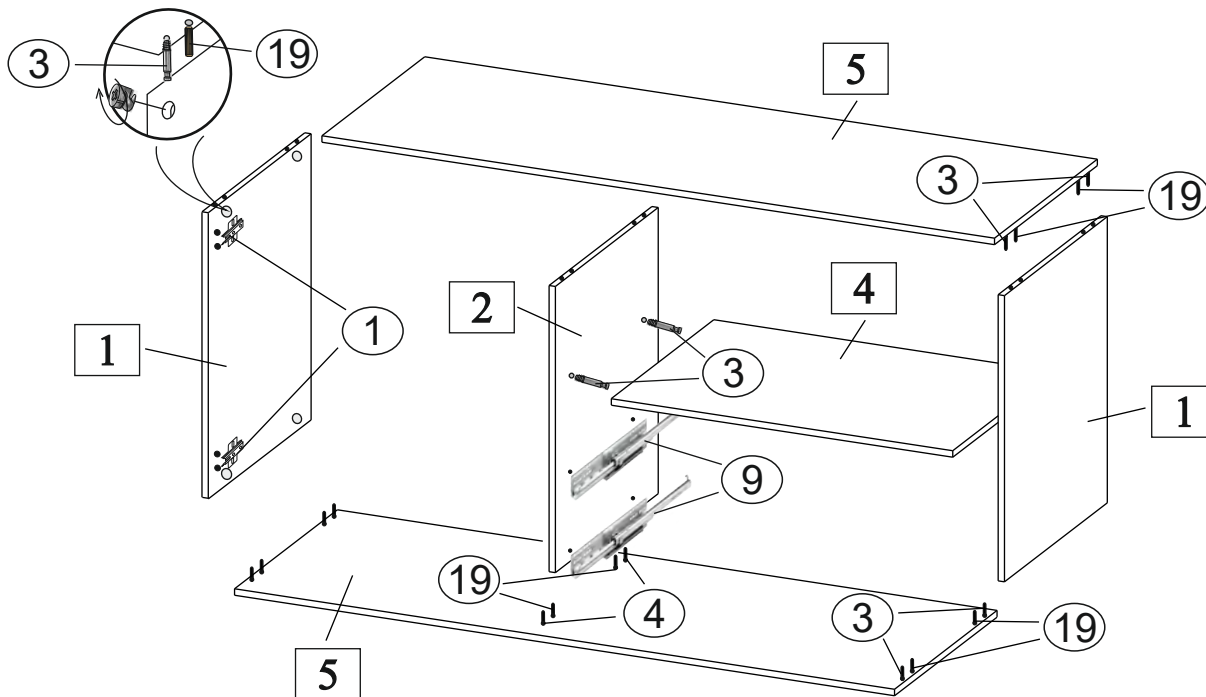
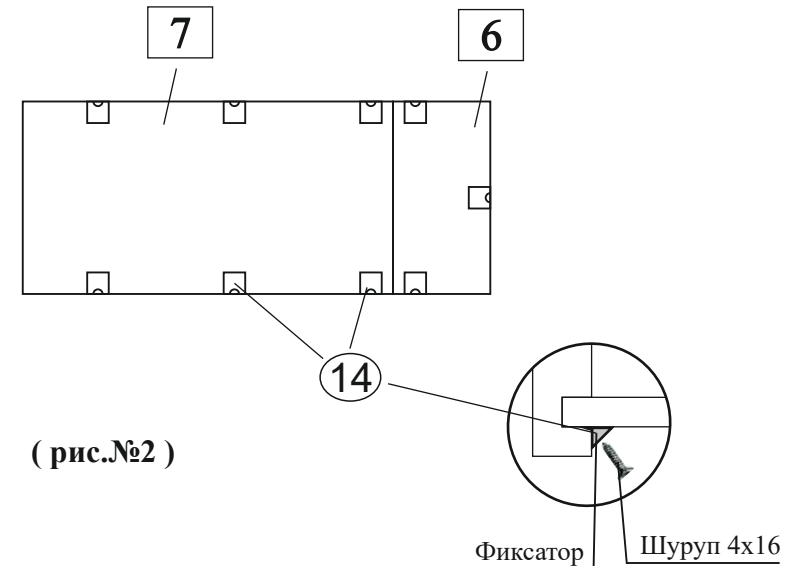


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ



(рис.№2)