

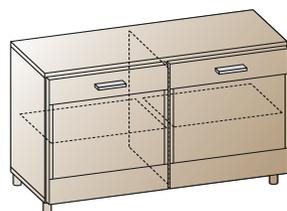
"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1622
600x540x452



ТБ-1627
600x1080x355



ТБ-1628
600x540x355

ТУМБА

Инструкция
по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

| КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ | | | | кол-во упаковок | | | |
|---------------------------|---|---------------------|----------|-----------------|---------|---------|---------|
| | * | наименование | размер | кол-во | ТБ-1622 | ТБ-1627 | ТБ-1628 |
| Упаковка № 0062 | 1 | боковая стенка | 508x330 | 2 | - | 1 | - |
| | 2 | перегородка | 508x330 | 1 | | | |
| | 3 | полка | 516x330 | 2 | | | |
| Упаковка № 0081 | 1 | боковая стенка | 508x330 | 2 | - | - | 1 |
| | 3 | полка | 508x330 | 1 | | | |
| | 4 | крышка | 540x330 | 2 | | | |
| | 5 | задняя стенка ОДВП | 536x268 | 2 | | | |
| | 6 | брус соединительный | 506 | 1 | | | |
| Упаковка № 0128 | 1 | боковая стенка | 508x426 | 2 | 1 | - | - |
| | 3 | полка | 508x426 | 1 | | | |
| | 4 | крышка | 540x426 | 2 | | | |
| | 5 | задняя стенка ОДВП | 536x268 | 2 | | | |
| | 6 | брус соединительный | 506 | 1 | | | |
| Упаковка № 0275 | 4 | крышка | 1080x330 | 2 | - | 1 | - |
| Упаковка № 0627 | 5 | задняя стенка ОДВП | 1076x536 | 1 | - | 1 | - |
| Упаковка № 1922 | 7 | створка глухая | 536x536 | 1 | 1 | - | 1 |
| Упаковка № 1927 | 7 | створка глухая | 536x536 | 2 | - | 1 | - |
| | 8 | фурнитура | | 1 | 1 | 1 | 1 |

| КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ | | * | ТБ-1622 ТБ-1628 | ТБ-1627 |
|--------------------|---|---|--------------------|------------|
| | Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16) | ① | 2 (4+4) | 4 (8+8) |
| | Демпфер для петли | ② | 1 | 2 |
| | Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка) | ③ | 8 | 12 |
| | Опора | ④ | 4 | 5 |
| | Ручка + шуруп 4x35 | ⑤ | 1+2 | 2+4 |
| | Полкодержатель с фиксатором | ⑥ | 4 | 8 |
| | Заглушка для техн. отв D=5мм | ⑦ | 6 | 4 |
| | Шуруп 4x16 | ⑧ | 16 | 20 |
| | Гвоздь 2x20 | ⑨ | 12 | 22 |
| | Стяжка межсекционная | ⑩ | 2 | 2 |

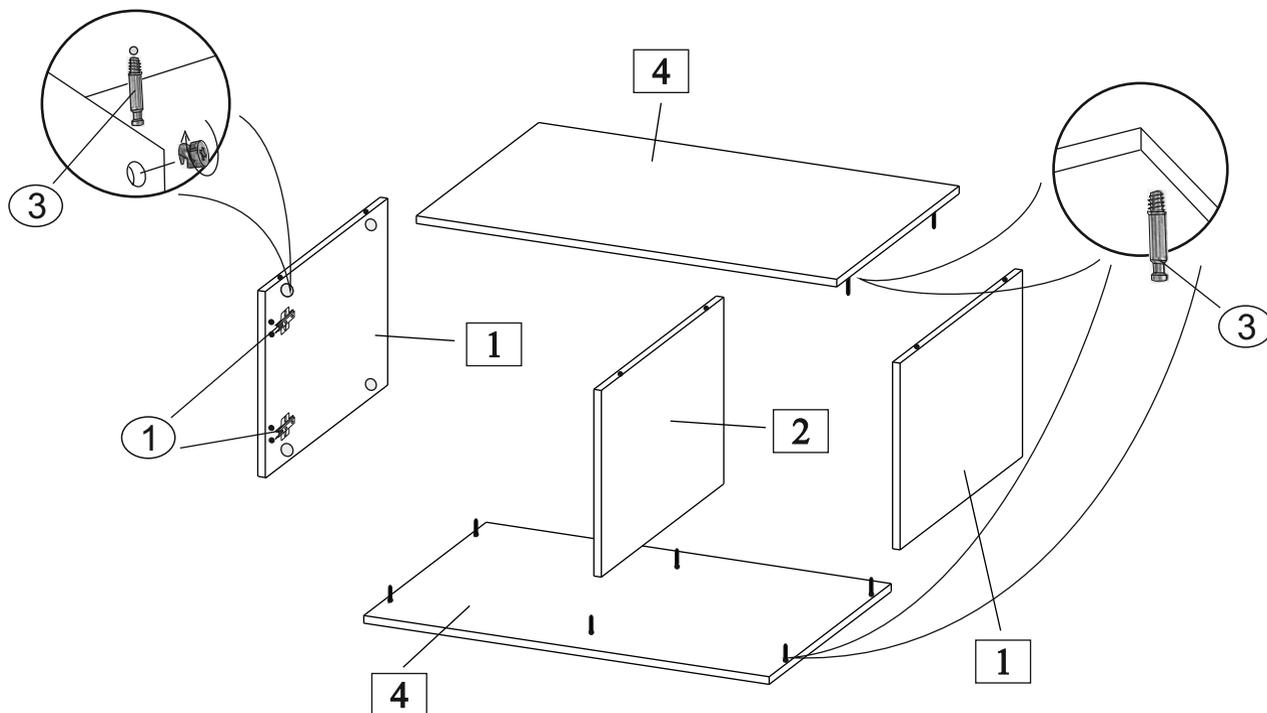
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №4) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
2. К боковым стенкам (детали №1) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые стенки (перегородку для ТБ-1627) и крышки между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (9).
5. Шурупами 4x16 (8) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме.
Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
6. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №7). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
7. **Досверливаем отверстия под ручку $\varnothing 5$ мм**, приворачиваем ручки (5) с помощью шурупов 4x35 (5) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель.
8. На петли (нижние) устанавливаем демпфер (2).
9. Устанавливаем полкодержатель (6) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки (деталь №3).
10. Устанавливаем заглушки (7) в свободные отверстия.

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис.№1)



СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ

Задняя стенка крепится гвоздями 2x20 после сборки корпуса и выравнивания диагоналей $A=B$.

(рис.№2)

