

"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



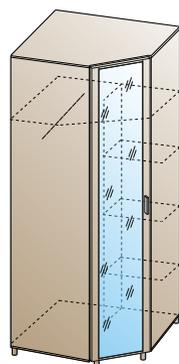
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1611



ШК-1711



ШК-1712

ШКАФ
 2172x891x891

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок			
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-1611	ШК-1711	ШК-1712
Упаковка № 0002	1	боковая стенка	2080x554	2	1	1	1
Упаковка № 0022	2	задняя стенка	1592x554	1	1	1	1
	3	задняя стенка	472x554	1			
Упаковка № 0023	4	перегородка	1592x330	1	1	1	1
	5	полка	302x330	3			
	6	декоративный профиль	1590	2			
Упаковка № 0209	7	декоративный профиль	470	2	1	1	1
	8	крышка	889x889	2			
	9	горизонтальная стенка	873x873	1			
	10	задняя стенка ОДВП	494x344	1			
Упаковка № 0606	11	брус соединительный	470	1	1	1	1
	12	штанга	850	1			
	13	задняя стенка ОДВП	2108x440	2			
Упаковка № 1940	14	задняя стенка ОДВП	1612x328	1	1	-	-
	15	брус соединительный	1590	1			
Упаковка № 1960	16	створка глухая	2108x444	1	-	1	-
Упаковка № 1962	17	створка зеркало	2108x444	1	-	-	1
		фурнитура		1	1	1	1

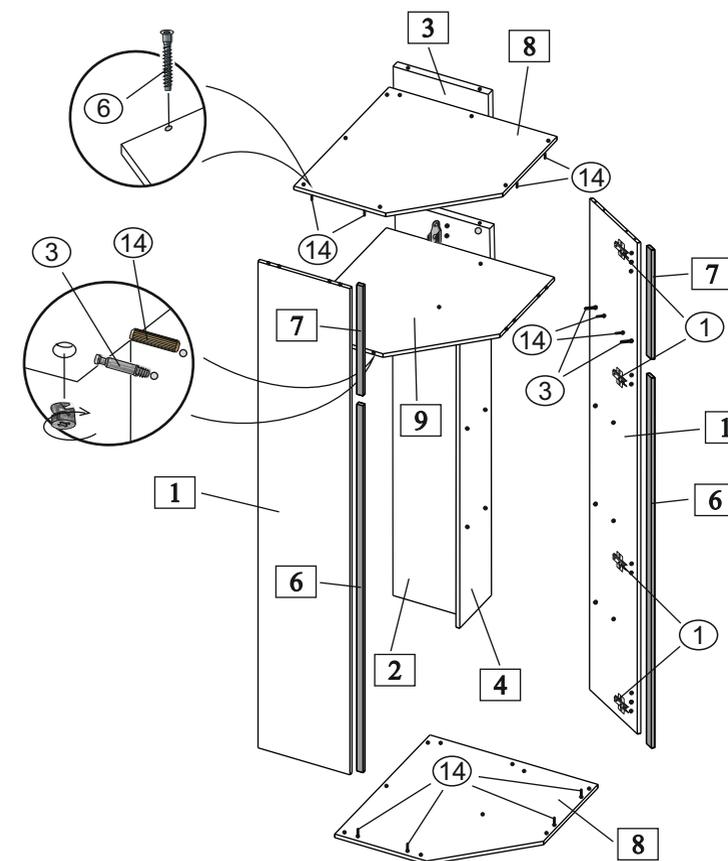
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (детали №1) евроинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) (рис.№1).
2. В боковую стенку вворачиваем дюбель (3) для горизонтальной стенки (деталь №9), вставляются шканты (14).
3. К левой боковой стенке и задней стенке (деталь №1, 2) с помощью шурупа 4x16 (9) крепим штангодержатели (15).
4. Стяжкой эксцентриковой (3) стягиваем левую боковую стенку, заднюю и горизонтальную стенку (детали №1, 2, 9) между собой, евроинтом 7x50 (6) приворачиваем заднюю стенку к горизонтальной.
5. К полученной конструкции евроинтом 7x50 (6) крепим нижнюю крышку и перегородку (детали №8, 4).
6. Далее крепим правую боковую стенку. Притягиваем верхнюю крышку.
7. Переворачиваем секцию на лицевую сторону и крепим задние стенки из ОДВП (рис.№ 3), шурупом 4x16 (9) крепим опоры, **предварительно просверлив отверстия Ø2,5 мм** согласно схеме (рис.№ 4).
8. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место для композиции.
9. На внутреннюю сторону боковых стенок приклеиваем декоративный профиль (деталь №4, 5), предварительно отделив защитный слой двусторонней липкой ленты, начиная от горизонтальной стенки (рис.№ 2).
10. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №11). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (5) с помощью шурупов (5) к створке.
11. На петли устанавливаем демпфер (2).
12. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (8), затем устанавливаем полки (деталь №6).
13. Устанавливаем заглушки (10) (11) в свободные отверстия.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

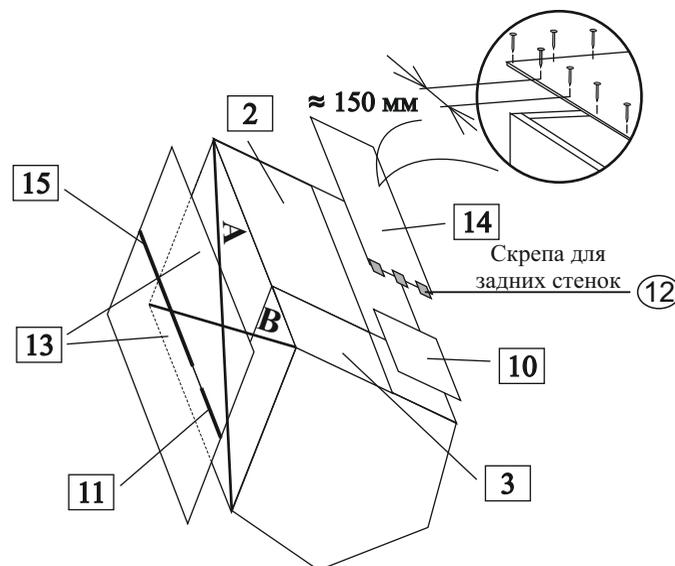


КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

*

	Петля угловая (евроинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	(1)	4 (8+8)
	Демпфер для петли	(2)	2
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	(3)	6
	Опора	(4)	5
	Ручка (шуруп 4x35 + 4x18)	(5)	1 (2+2)
	Евроинт 7x50 + заглушка	(6)	19+9
	Ключ для евроинта	(7)	1
	Полкодержатель с фиксатором	(8)	12
	Шуруп 4x16	(9)	24
	Заглушка для техн. отв D=5мм	(10)	26
	Заглушка для техн. отв D=8мм	(11)	8
	Скрепа для задн. стенок	(12)	3
	Стяжка межсекционная	(13)	2
	Шкант 8x30	(14)	12
	Штангодержатель	(15)	2
	Гвоздь 2x20	(16)	72

(рис.№3)



(рис.№2)

